

**THÂN GHÉP HẸP (GH) CỦA Ổ LĂN**

**Kích thước cơ bản**

Корпуса серии РУ  
подшипников качения  
основные размеры

Pillow blocks of serie  
GH for rolling bearings  
Basic dimensions

**TCVN  
2532-78**

**Khuyến khích  
áp dụng**

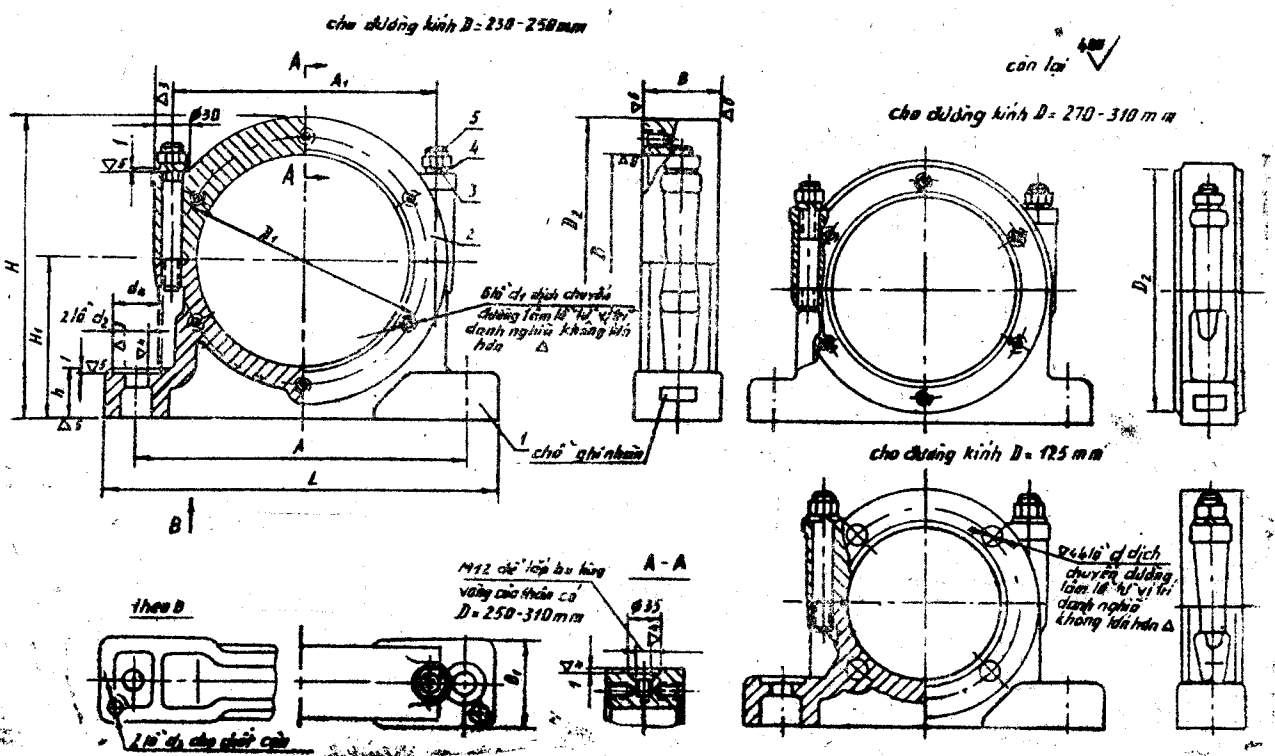
1. Tiêu chuẩn này áp dụng cho các thân tháo được loại hẹp (TH), lỗ tiện suốt để lắp các ổ lăn chỉ dẫn trong bảng 1.

2. Các thân được dùng đối với tải trọng tác dụng lên phía đế của thân

**Bảng 1**

Ký hiệu thân	Ổ lăn	
	Loại	Số hiệu tiêu chuẩn
GH 125-GH 310	1200	TCVN 1495-74
	1300	
	1500	
	11200	TCVN 1485-74
	11300	
	11500	
	3500	TCVN 1515-74
	13500	TCVN 1485-74

3 Kích thước cơ bản phải theo chỉ dẫn trên hình vẽ và trong bảng 2 và 3.



Bảng 2

Đang z

Ký hiệu thân	Chi tiết 1	Chi tiết 2	Chi tiết 3. Đại ốc	Chi tiết 4. Đệm lò xo	Chi tiết 5 – Vít cấy
	Nửa thân dưới	Nửa thân trên	TCVN 1907–76	TCVN 1907–77	TCVN 1083 – 71
	Số lượng				
	1	1	2	2	2
Ký hiệu chi tiết					
GH 123	TH 125/1	TH 125/2	M 16	16 H65 Γ	AM 16×2×45
GH 230	TH 250/1	TH 230/2			AM 20×2,5×120
GH 250	TH 250/1	TH 250/2			
GH 270	TH 270/1	TH 270/2	M 20	20 H65 Γ	AM 20×2,5×140
GH 290	TH 290/1	TH 290/2			
GH 310	TH 310/1	TH 310/2			AM 20×2,5×150

Bảng 3

Ký hiệu thân	D (Sai lệch giới hạn theo H7)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	Δ	d <sub>1</sub>	Δ <sub>1</sub>	n	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	A		A <sub>1</sub>	B (Sai lệch giới hạn theo H8)	B <sub>1</sub>	L	H	H <sub>1</sub> (Sai lệch giới hạn +0,05)	h	Khối lượng, kg
												Danh nghĩa	Sai lệch giới hạn								
GH 125	125	150	180	13	0,12	-	-	4	17	8	32	220	±0,2	160	48	48	280	188	95	34	5,95
GH 230	230	270	305									350		280	90	78	435	317,5	165	50	26,10
GH 250	250	290	325									370		300	95		455	337,5	175		29,00
GH 270	270	310	345			M16	0,15	6	26	16	45	405		325	100	83	490	365	185	55	34,80
GH 290	290	330	365									440	±0,4	350	110	90	515	390	195	60	39,10
GH 310	310	350	390									465		375	118	102	535	415	205	65	47,90

Ví dụ ký hiệu quy ước thân loại GH đường kính D = 230 mm :

Thân GH 230 TCVN 2532 - 78

4. Yêu cầu kỹ thuật - theo TCVN 2533 - 78
5. Phân loại và lựa chọn loại thân - theo phụ lục 1 của TCVN 2523-78 + TCVN 2533-78
6. Tải trọng giới hạn - theo phụ lục 2 của TCVN 2523-78 + TCVN 2533-78.
7. Kích thước phụ của các yếu tố thân được xác định theo phụ lục 3 của TCVN 2523 - 78 + TCVN 2533 - 78.